

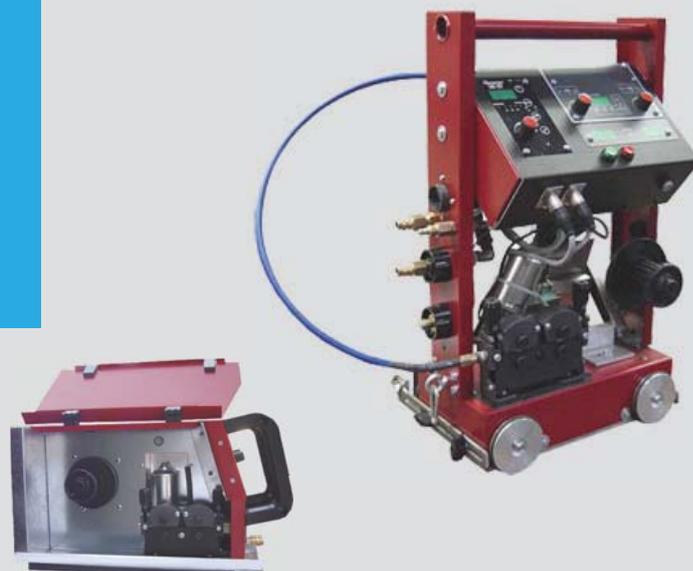
CHOPPER

Transformadores robustos con tecnología de transistores y ajuste continuo. Control de longitud Digitalarc para resultados de soldadura perfecta, alimentación de hilo controlada por microprocesador para una velocidad de alimentación de hilo absolutamente constante. Indicación digital para valores de corriente de soldadura y guía de voltaje para soldadura, valores reales durante la soldadura y función de retención para los valores después de la soldadura. Indicación digital de la velocidad de alimentación del hilo. El Hotstart ajustable evita errores de encuadración al inicio de la soldadura. Opcionalmente, control en la caja de alimentación de hilo o en el pozo. Cuesta descendente ajustable para rellenar la soldadura final. Los parámetros en la antorcha se pueden configurar y llamar a una antorcha PowerMaster opcional. Flujo de gas ajustable; tanto anterior como posterior. Variantes de caja de su elección; disponemos de cajas aptas para talleres, líneas de producción, el sector naval y una caja de robot. Opcionalmente con antorcha de soldadura refrigerada por gas o por agua. Interfaz interna opcional para automatización. Electrodo y gubias recubiertos en serie con proceso de soldadura.



Tecnología : Chopper
Suministro : 3 ciclos
Tipo: mig/mag mma afilar

Prior
Welding



Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031 118 674 074
Correo electrónico: info@priorwelding.nl
Página web: www.priorwelding.nl

Chopper (mig/mag - mma)

Tipo		ch 350	ch 500
Proceso		mig/mag	mig/mag
Corriente de soldadura (I2min.-I2max.) MMA	A	30-350	30-500
Tensión sin carga mig/mag	V	60	60
Corriente en 60% del ciclo de trabajo mig/mag	A	350	500
Corriente en 100% del ciclo de trabajo mig/mag	A	271	390
Voltaje (50/60 Hz) 3-ciclos AC	V	3x400	3x400
Presión		0.99	0.98
Consumo	kVA	12	23
Grado de protección		IP 23	IP 23
Refrigeración		F	F
Peso	kg	100	110



VV-401



Rww-401 up/down



Complementos :