

PU-350m/350/400/500 (ac/dc-mig/mag)

PU 350m/350/ 400/500

El inversor AC / DC serie PU establece una nueva manera de soldar aluminio y aleaciones. Estos inversores están diseñados para uso industrial con un diseño innovador y líneas hermosas. Al mismo tiempo, garantiza una gran estabilidad y resistencia al impacto. La serie PU ha sido diseñada para garantizar trabajos de soldadura de alta calidad y facilidad de uso. Es un inversor que tiene funciones sofisticadas, pero también una interfaz de usuario fluida. Esta máquina no solo ofrece un excelente rendimiento de soldadura, sino que también ofrece la posibilidad de utilizar dos tipos diferentes de ondas de pulso, el pulso único y el pulso doble para obtener resultados de soldadura óptimos, de la manera que el cliente lo desee. Gracias al microprocesador extremadamente potente y versátil, la serie PU es una herramienta indispensable para soldar AC mig / mag.

La serie PU satisface completamente las necesidades de diseño y tecnología, hasta el más mínimo detalle.

Los procedimientos utilizados en las fases de diseño, inspección y prueba final garantizan la máxima fiabilidad de la máquina, con el menor número de problemas posible después de la compra.



PU 350m

Tecnología: Inverter
Suministro: trifásico
Tipo: mig/mag puls

Prior
Welding



16 Kg caja

Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl

PU -serie (ac/dc-mig/mag)

		PU 350 M	PU 350	PU 400	PU 500
Soldadura					
Alcance de soldadura(I2min.-I2max. U2min-U2max)	A/V	25-320/15,2-30	25-320/15,2-30	25-400/15,2-34	25-500/15,2-39
Tensión en vacío	V 8	1	81	81	81
Ciclo de trabajo 100%	A	250	250	320	400
Ciclo de trabajo 60%	A	270	270	350	500
ID at max. current 40°C	%	35	35	50	60
Hilo de acero	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Hilo de aluminio	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Electrodos	Ø mm	1,0 - 6,0	1,0 - 6,0	1,0 - 8,0	1,0 - 8,0
Velocidad de suministro de hilo	m/min	0,1 - 25	0,1 - 25	0,1 - 25	0,1 - 25
Red eléctrica					
Tensión de red 3 (50/60 Hz)	V	400	400	400	400
Alcance de tolerancia de tensión de red	%	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
Potencia de entrada S1(100%)	kVA	10,7	10,7	14,3	19
Potencia de entrada S1(60%)	kVA	12,6	12,6	16,1	26,1
Potencia de entrada S1(potencia máxima)	kVA	15,1	15,1	19,4	26,1
Corriente de entrada I1(100%)	A	15,5	15,5	20,7	27,5
Corriente de entrada I1(60%)	A 1	8,2	18,2	23,3	37,7
Corriente de entrada I1 (max. current)	A	21,8	21,8 2	8,1	37,7
Factor de potencia	cos	0,99	0,99	0,99	0,99
Fusible principal	A/tr	16	16	32	50
Clavija de enchufe	CEE16	CEE16	CEE32	CEE32	CEE32
Máquina					
Grado de protección (EN 60 529)	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Clase de aislamiento	F	F	F	F F	F
Método de refrigeración	F	F	F	F	F
Emisión de acústica	dB(A)	<70	<70	<70	<70
Sistema de refrigeración					
Potencia de refrigeración (l/min)	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Tensión máxima	Pmax(bar)	3,5	3,5	3,5	3,5
Equipamiento incluido					
unidad de alimentación de hilo	bobina	4	4	4	4
bobina de alimentación de hilo	mm	1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2
antorcha		enfriado por aire	enfriado por agua	enfriado por agua	enfriado por agua



Complementos:

Cable de tierra
Paquete MIG opcional
Reductor



Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl