

Plasma 50 - 25

Plasma 50-25

La máquina trifásica con tecnología inverter para corte por plasma de metal, PLASMA INVERTER 50-25 se caracteriza por un diseño compacto, bajo peso, fácil operación, facilidad de uso y corte de alta eficiencia de espesores pequeños y medianos. El espesor máximo de acero recomendado para un corte óptimo es de 20 mm.

La ausencia de un arranque de alta frecuencia permite trabajar junto con computadoras, equipos médicos, instrumentos y cualquier otro dispositivo electrónico que sea sensible a las emisiones de alta frecuencia.

La máquina puede conectarse a un generador de suficiente potencia.

CARACTERÍSTICAS MÁS SIGNIFICATIVAS

- Corte de arco piloto de metal pintado o revestido.
- Piloto iniciando el arco sin HF.
- Función post-gas.
- Función piloto de auto reinicio para cortar de redes y rejillas.
- Control electrónico de la corriente de corte.
- Sistema de seguridad en la antorcha.
- Vigilar la presencia de presión de aire comprimido
- Parámetros y funciones de corte controlados por microprocesador.
- Protección termostática.
- La corriente de corte no se ve afectada por las fluctuaciones de voltaje, al cambiar la distancia entre la antorcha y la pieza de trabajo.
- El equipo estándar contiene una antorcha de 6 metros y un cable para conexión a tierra.



Prior Welding

Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl

ROWAC		Plasma 50-25	
U ₀ 315V PEAK		248697	
 P.A.C. Torch Type ST-70	10A/84V-50A/100V		
	X	60%	100%
	I ₂	50A	45A
	U ₂	100V	98V
3x400V ~ 50/60Hz			
I. CL. H.			
	I _{1 max.} 9.2 A	I _{1 eff.} 7.2 A	
IP23	IEC 60974-1 / IEC 60974-7 / IEC 60974-10 CL.A		

