

Plasma 70-35

La máquina trifásica dentro de la tecnología inverter para corte por plasma de metal. PLASMA INVERTER 70-35 se caracteriza por una compacta diseño, bajo peso, fácil operación, facilidad de uso y corte con alta eficiencia de espesores pequeños y medianos. El espesor máximo de acero recomendado para un buen corte es de 25 mm. La ausencia de un inicio de alta frecuencia permite trabajar junto con computadoras, equipos médicos, instrumentos y cualquier otro dispositivos electrónicos que son sensibles a las emisiones de alta frecuencia.

CARACTERÍSTICAS MÁS IMPORTANTES

- Corte de arco piloto de metal pintado o revestido.
- Arco de arranque piloto sin HF.
- Función post-gas.
- Función piloto de reinicio automático para cortar redes y rejillas.
- Control electrónico de la corriente de corte.
- Sistema de seguridad en la antorcha.
- Verificación de la presencia de presión de aire comprimido.
- Parámetros y funciones de corte controlados por microprocesador.
- Protección termostática.
- La corriente de corte no se ve afectada por las fluctuaciones de voltaje, al cambiar la distancia entre la antorcha y la pieza de trabajo.
- El equipo estándar incluye una antorcha de 6 metros y un cable de conexión a tierra.

DATOS TÉCNICOS

Número	321.70.12			
Tensión de entrada	3x400V 50/60Hz			
Potencia de entrada	35%	60%	100%	
	9 kVA	7,2 kVA	6,5 kVA	
Amperaje	10 - 70 A			
Ciclo de trabajo	35%	60%	100%	
	70 A	60 A	50 A	
Grosor de corte máximo	19 - 25 mm			
Capacidad de corte	35 mm			
Consumo de aire	190 l/min.			
Clase de IP	IP 23			
Normas de construcción	EN-60974-1 EN-60974-7 EN-60974-10			
	EN-60974-10 S C E			
Dimensiones	220x440x460 mm			
Peso	22 kg			



Prior
Welding

Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl