

150 VP (dc-liftarc)

150 VP

Esta máquina está diseñada para aquellos que desean soldar de una manera simple y agradable. Al diseñar el 150 VP, imaginamos una máquina compacta y liviana, pero también poderosa y confiable que también puede funcionar con fuentes de alimentación no estabilizadas. Un dispositivo interno especial en la máquina proporciona protección efectiva contra sobretensiones eléctricas que pueden ocurrir cuando se utilizan fuentes de alimentación antiguas no estabilizadas. Con su 150A y su alto ciclo térmico, los electrodos de hasta 3,25 mm de espesor se pueden soldar perfectamente. Además, tiene dos funciones TIG, a saber, encendido por contacto, una con corriente continua y la otra con corriente de pulso. El 150 VP presenta el control HOTSTART para una ignición más suave del electrodo revestido, el control ANTI-STICK para evitar que el electrodo se adhiera a la pieza de trabajo y el control ARC-FORCE para evitar que la máquina se detenga durante la soldadura.

Además, los procedimientos durante las fases de diseño, las verificaciones y la inspección final garantizan la máxima confiabilidad de la máquina y limitan la posibilidad de defectos después de la venta.



Tecnología: Inverter
Suministro: unafásico
Tipo: MMA

Prior
Welding



Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
The Middelburg

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl

150 VP (dc-liftarc)

Tipo		150VP
Proceso		mma
Alcance de soldadura (I2min.-I2max.) mma	A	5/150
Voltaje en vacío MMA	V	94
Ciclo de trabajo 100%MMA	A	100
Tensión de entrada(50/60 Hz)	V	230
Tolerancia de red	%	+/-15
Fusible de red	A/tr	16
Norma de construcción		EN 60974-1/EN 50199
Grado de protección		IP 23
Clase de aislamiento		H
Método de refrigeración		AF
Peso	kg	4,4



Complementos:

cable de soldadura
cable de tierra
antorcha tig con gas
válvula



Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl