

160E (dc-liftarc)

160E

Fuente de energía del inversor para la soldadura de electrodos, controlada por un microprocesador que establece todos los parámetros de soldadura. Es una máquina compacta y extremadamente robusta, adecuada para aplicaciones difíciles, también para uso externo en condiciones climáticas extremadamente severas. Con el 160A y el ciclo térmico alto, los electrodos de hasta 4.00 mm de espesor se pueden soldar perfectamente. Esta máquina ha sido diseñada para aquellos que soldan habitualmente y profesionalmente con electrodos recubiertos. Además, el usuario puede establecer ciertos parámetros, como el control HOT-START para una mejor ignición del electrodo revestido, así como el control ARC-FORCE para evitar que la máquina se detenga durante la soldadura. La máquina también tiene un control de frecuencia de pulso y corriente base ajustable para soldadura TIG-DC. Además, los procedimientos durante las fases de diseño, las verificaciones y la inspección final garantizan la máxima confiabilidad de la máquina y limitan la posibilidad de defectos después de la venta.



Tecnología: Inverter
Suministro: unfásico
Tipo: MMA

Prior
Welding**Prior Welding**

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl

160-E (dc-liftarc)

Tipo		160E
Soldadura		mma
Alcance de soldadura (I2min.-I2max.) mma	A	5/160
Tensión en vacío MMA	V	65
Ciclo de trabajo 100%MMA	A	130
Tensión de entrada (50/60 Hz)	V	230
Tolerancia de red	%	+/-15
Fusible de red	A/tr	25
Nóрма de construcción		EN 60974-1/EN 50199
Grado de protección		IP 23
Clase de aislamiento		H
Método de refrigeración		AF
Peso	kg	9



Complementos:

cable de soldadura
 cable de tierra
 antorcha tig con válvula de gas
 mando a distancia

