

# 250 MPK (mig/mag - tig - mma DC )

## 250 MPK

Con este innovador inversor multifuncional 3, las aplicaciones de soldadura MIG / MAG, TIG y MMA se pueden realizar de forma completa y profesional. Gracias a un microprocesador de última generación y la dinámica del inversor, se pueden lograr excelentes resultados de soldadura en cada proceso de soldadura. Una herramienta indispensable para quienes trabajan en talleres industriales de montaje, reparación, mantenimiento y carrocería. La máquina tiene 12 programas SINÉRGICOS en modo MIG-MAG. Después de elegir el programa deseado, la curva de los parámetros de soldadura se puede ajustar fácilmente con un botón giratorio. Se han introducido los programas de soldadura para los principales tipos de alambres de soldadura, tales como: SG2-SG3, ACERO INOXIDABLE 308 - 316, Aluminio AlMg5 y CuSi3. Se incorporaron funciones especiales durante la fase de diseño de esta máquina para evitar salpicaduras durante la soldadura y al cortar el alambre de soldadura después de la soldadura. En el modo TIG, este inversor tiene todos los parámetros necesarios, como el control de frecuencia de pulso controlado por botón y el control de la corriente base. En modo MMA, el 250 MPK tiene el controles de arranque en caliente, fuerza de arco y antiadherente que son administrados directamente por el microprocesador. Además, los procedimientos durante las fases de diseño, las verificaciones y la inspección final garantizan la máxima confiabilidad de la máquina y limitan la posibilidad de defectos después de la venta.



Tecnología: Inverter  
Suministro: trifásico  
Tipo: mig/mag, tig & mma

**Prior**  
Welding**Prior Welding**

Herculesweg 16  
4338 PL Middelburg  
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074  
E-mail: [info@priorwelding.nl](mailto:info@priorwelding.nl)  
Web: [www.priorwelding.nl](http://www.priorwelding.nl)

# 250 MPK (mig/mag - tig - mma)

Alcance de soldadura ( U2min-U2max.) mig/mag	V	10-30
Alcance de soldadura (I2min.-I2max.) tig	A	7-200
Alcance de soldadura (I2min.-I2max.) mma	A	7-200
Tensión en vacío MMA	V	76
Tensión en vacío TIG	V	9
Tensión en vacío mig/mag	V	9
Ciclo de trabajo 100% MMA	A	130
Ciclo de trabajo 40% MMA	A	200
Ciclo de trabajo 100% TIG	A	130
Ciclo de trabajo 40% TIG	A	200
Ciclo de trabajo 100% MIG/MAG	A	140
Ciclo de trabajo 30% MIG/MAG	A	250
Suministro		
Tensión de entrada 3 (50/60 Hz)	V	400
Tolerancia de red	%	+/- 15
Potencia de entrada S1(100%) mma	kVA	5,7
Potencia de entrada S1(40%) mma	kVA	9
Potencia de entrada S1(100%) mig	kVA	5,8
Potencia de entrada S1(30%) mig	kVA	10,6
Potencia de entrada S1(100%) tig	kVA	4
Potencia de entrada S1(40%) tig	kVA	6,3
Factor de potencia	cos phi	0,85
Fusible	A/tr	20
<b>Máquina</b>		
Grado de protección		IP23
Clase de aislamiento		H
Método de refrigeración		AF
<b>Dimensiones y peso</b>		
Peso	kg	22.8
Dimensiones (LxAxA)	mm	520X290X465



## Complementos:

Cable de soldadura  
Cable de tierra  
Antorcha tig  
Reductor



**Prior Welding**

Herculesweg 16  
4338 PL Middelburg  
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074  
E-mail: [info@priorwelding.nl](mailto:info@priorwelding.nl)  
Web: [www.priorwelding.nl](http://www.priorwelding.nl)