

R-serie AC/DC-DC

400 ac/dc

Unidad digital de soldadura TIG. No solo los soldadores sueñan con una unidad TIG de este tipo sino que nuestros competidores también.

-3-400 V corriente de soldadura
-60% ciclo de trabajo a 400 A (DC)

-profesional funcionalidad TIG
-Tiptronic - memoria de trabajo
-refrigeración de agua (opcional)
-TIG-alambre frío (optinal)

controlable a distancia

-ideal para la automatización

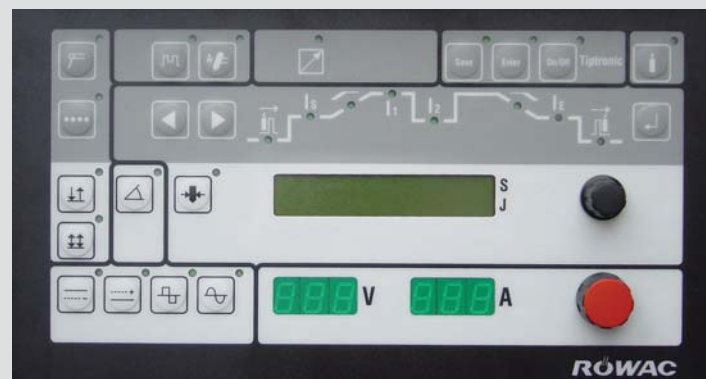
3 pasos para soldar TIG en perfección.

1. seleccione la función AC o DC
2. establecer el diámetro del electrodo
3. especificar corriente de soldadura



Technología: Inverter
Sumunistro: trifásico
Tipo: tig ac/dc

Prior
Welding



Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl

R-Serie AC/DC

AC/DC		250 ac/dc	300 ac/dc	400 ac/dc	500 ac/dc
Rendimiento	A	3-250	3-300	3-400	3-500
Ciclo de trabajo					
Ciclo de trabajo 100%	A	210	250	360	380
Ciclo de trabajo 60%	A	230	300	400	400
Ciclo de trabajo corriente máxima	%	60	60	60	60
Red					
Tensión de red	V	3-400	3-400	3-400	3-400
Enchufe de red	A	CEE16 A	CEE32 A	CEE32 A	CEE32 A
Equipamiento	A	portátil	móvil	móvil	móvil
2 Roll (Trolley)		X			
4 Roll			X	X	X
Peso	kg	35	94	122	123

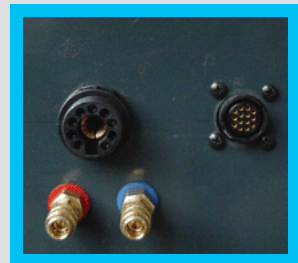
1 - 2 - 3 - weld.

The choice of a welding unit is also the choice of an operational concept. Decide for the better. It only takes 3 steps and you'll weld better than ever before.

2. Electrode diameter

1. AC- or DC-function

3. Welding current



Complementos:

- Cable de soldadura
- Cable de tierra
- Antorcha tig
- Reductor



Prior Welding

Herculesweg 16
4338 PL Middelburg
Países Bajos

Tel: 0031-(0)118674074
E-mail: info@priorwelding.nl
Web: www.priorwelding.nl