

# ROWAC TIG-200 P AC/DC

## TIG Inverter



### Standard



Earth clamp



Electrode holder



TIG torch

### Optional



5m gas tube



Gas-pressure meter



Tungsten needle  $\varnothing 1.6$

### GB TIG AC/DC Inverter

- Multifunction inverter for MMA and TIG welding
- HF TIG, LIFT TIG & MMA function
- Arc force and hot start in MMA mode
- Digital display and control, high performance MCU
- Adopt advanced single IGBT technology, increased reliability
- Automatic storage for preset data
- Pulse TIG function and all the pulseparameters can be adjustable

### NL TIG AC/DC Inverter

- Multifunctionele inverter voor MMA en AC/DC TIG lassen
- HF TIG, Lift Tig & MMA lassen MMA lassen
- Arc Force en hotstart in MMA mode
- Digitale display en bediening via hoogwaardige microprocessor
- Geavanceerde IGBT technologie, hoge betrouwbaarheid
- Compleet geleverd met: TIG toorts, elektrode kabel en werkstuk kabel
- Opslag van alle instellingen
- Pulseren TIG lassen, volledig instelbaar

### D TIG AC/DC Inverter

- WIG AC/ DC Inverter für E-Hand und AC/DC WIG Schweißen
- HF WIG, E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arc Force en hotstart in E-Hand modus
- IGBT Technik,
- Komplett geliefert mit: WIG Brenner, Elektrodenhalter und Massekabel
- Arc Force
- Speicherung von Parameter
- Puls WIG Schweißen, völlig Einstellbar

# RÖWAC TIG-200 P AC/DC TIG Inverter



Model	Model	Model	RÖWAC TIG-200 P AC/DC	
Power supply voltage	Netspanning	Netzspannung	230 ± 10%	
rate input capacity	Vermogen	Anschlussleistung	5.9	9.6
frequency (inverter)	Net frequentie	Netzfrequenz	50	
rated input current	Max. primaire stroom	Max. Stromaufnahme	26/13	42/18
output current range	Max. lasstroom	Max. Schweißstrom	10-200	10-200
function	Functie	Function	TIG	MMA
duty cycle (40°C - 10 min)	Inschakelduur (40°C - 10 min)	Einschaltdauer (40°C - 10 min)	25% 200A	20% 200A
			60% 125A	60% 110A
			100% 100A	100% 90A
no load voltage	Open spanning	Leerlaufspannung	62	
efficiency	cos φ	cos φ	85	
power factor	Rendement	Wirkungsgrad	0.76	
IP	IP	IP	21S	
insulation class	Isolatieklasse	Schutzklasse	H	
cooling way	Koeling	Kühlung	FAN & AIR	
dimensions mm	Afmetingen mm	Masse Gerät mm	580X240X430	
wire diameter Ø	Draad diameter Ø	Draht durchmesser Ø		2.5 - 3.2 - 4.0
electrode type	Elektrode type	Elektrode Typ		6013, 7018, etc.
net weight Kg	Gewicht Kg	Gewicht Gerät Kg	14	

## Prior Welding

Herculesweg 16  
4338 PL Middelburg  
The Netherlands  
Tel: 0031-(0)118674074  
info@priorwelding.nl  
www.priorwelding.nl

# RÖWAC

# Prior

Welding