

ROWAC TIG-200 WP

TIG DC Inverter



Standard



Earth clamp



Electrode holder



TIG torch

Optional



5m gas tube



Gas-pressure meter



Tungsten needle $\varnothing 1.6$

GB TIG DC Inverter

- Multifunction inverter for MMA and DC TIG welding
- HF TIG, LIFT TIG & MMA function
- Arc force and hot start in MMA mode
- Digital display and control, high performance MCU
- Adopt advanced single IGBT technology, increased reliability
- Automatic storage for preset data
- Pulse TIG function and all the pulse parameters can be adjustable

NL TIG DC Inverter

- Multifunctionele inverter voor MMA en DC TIG lassen
- HF TIG, Lift Tig & MMA lassen MMA lassen
- Arc Force en hotstart in MMA mode
- Digitale display en bediening via hoogwaardige microprocessor
- Geavanceerde IGBT technologie, hoge betrouwbaarheid
- Compleet geleverd met: TIG toorts, elektrode kabel en werkstuk kabel
- Opslag van alle instellingen
- Pulseren TIG lassen, volledig instelbaar

D TIG DC Inverter

- WIG DC Inverter für E-Hand und DC WIG Schweißen
- HF WIG, E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arc Force en hotstart in E-Hand modus
- IGBT Technik,
- Komplett geliefert mit: WIG Brenner, Elektrodenhalter und Massekabel
- Arc Force
- Speicherung von Parameter
- Puls WIG Schweißen, völlig Einstellbar

RÖWAC TIG-200 WP TIG DC Inverter



Model	Model	Model	RÖWAC TIG-200 WP	
Power supply voltage	Netspanning	Netzspannung	230 ± 10%	
rate input capacity	Vermogen	Anschlussleistung	5.9	9.6
frequency (inverter)	Net frequentie	Netzfrequenz	35	35
rated input current	Max. primaire stroom	Max. Stromaufnahme	26/13	42/18
output current range	Max. lasstroom	Max. Schweißstrom	10-200	10-200
function	Functie	Function	TIG	MMA
duty cycle (40°C - 10 min)	Inschakelduur (40°C - 10 min)	Einschaltdauer (40°C - 10 min)	25% 200A	25% 200A
			60% 125A	60% 110A
			100% 100A	100% 90A
no load voltage	Open spanning	Leerlaufspannung	64	
efficiency	cos φ	cos φ	85	
power factor	Rendement	Wirkungsgrad	0.76	
IP	IP	IP	21	
insulation class	Isolatieklasse	Schutzklasse	H	
cooling way	Koeling	Kühlung	FAN & AIR	
dimensions mm	Afmetingen mm	Masse Gerät mm	440X165X290	
wire diameter Ø	Draad diameter Ø	Draht durchmesser Ø		2.5 - 3.2 - 4.0
electrode type	Elektrode type	Elektrode Typ		6013, 7018, etc.
net weight Kg	Gewicht Kg	Gewicht Gerät Kg	7.5	

Prior Welding
 Herculesweg 16
 4338 PL Middelburg
 The Netherlands
 Tel: 0031-(0)118674074
 info@priorwelding.nl
 www.priorwelding.nl

RÖWAC

Prior
 Welding